

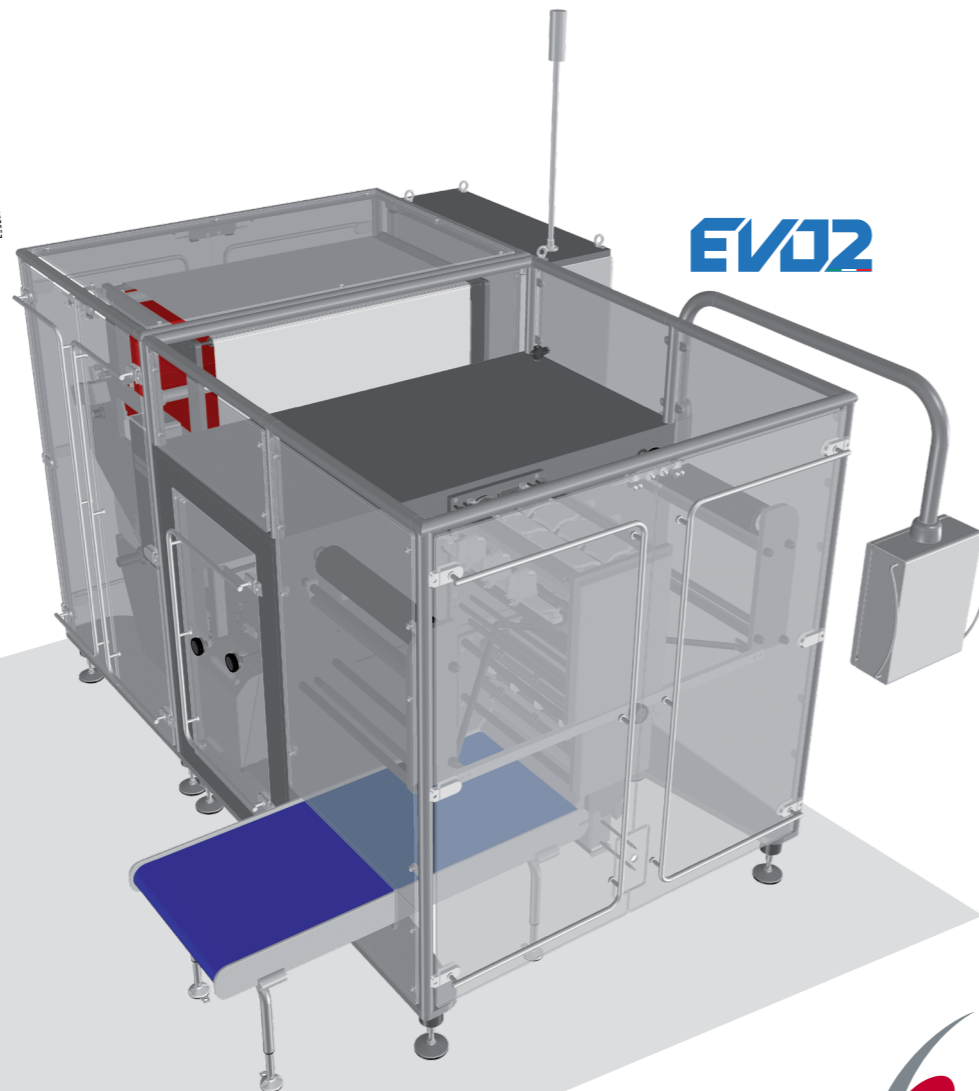
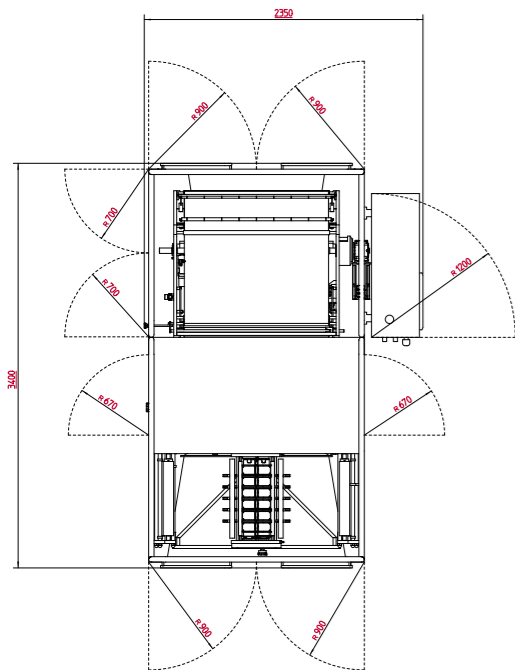


# TORNADO EVO 2

*Líquidos y semi-líquidos - polvos - granulados - toallitas húmedas*



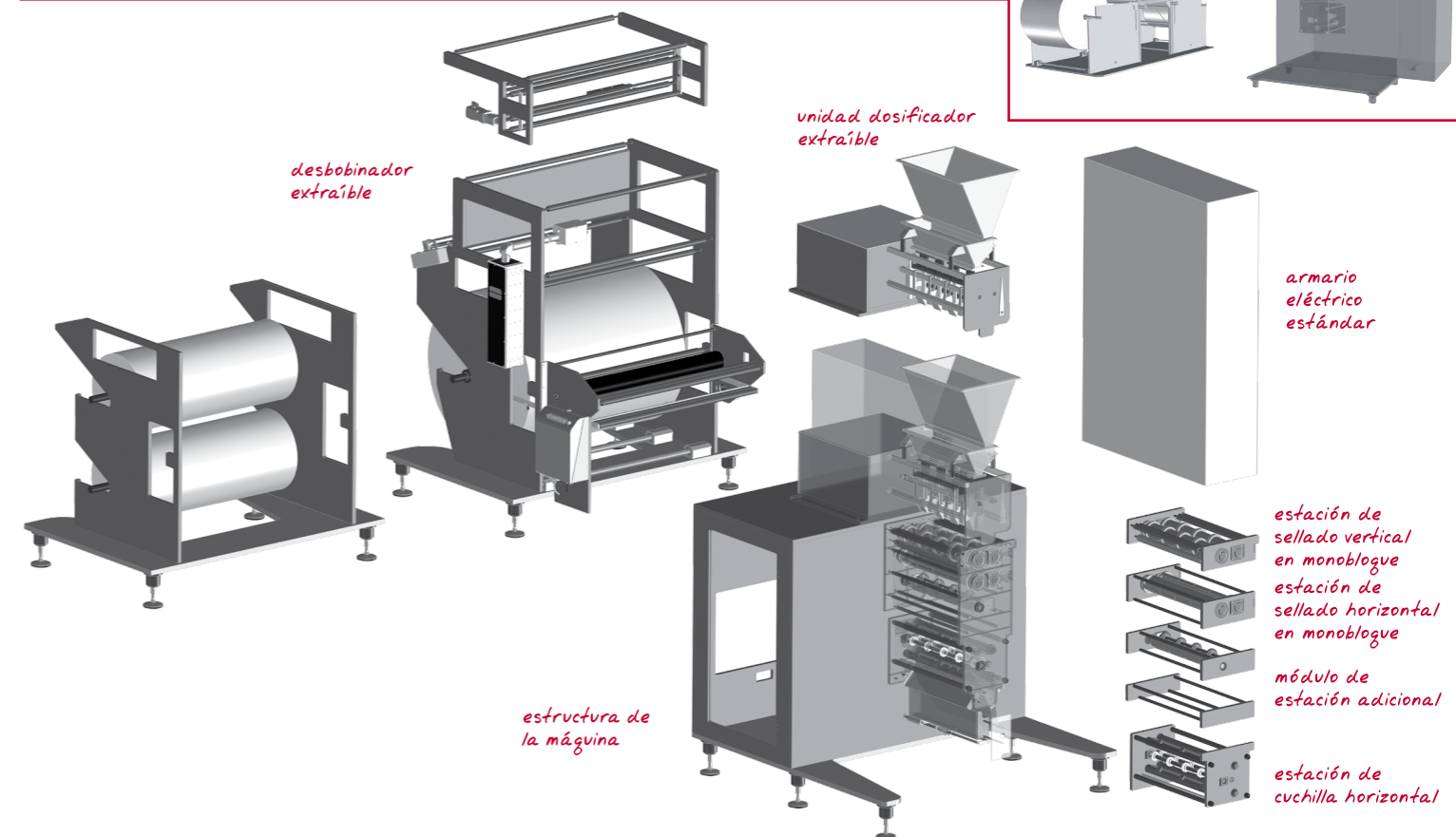
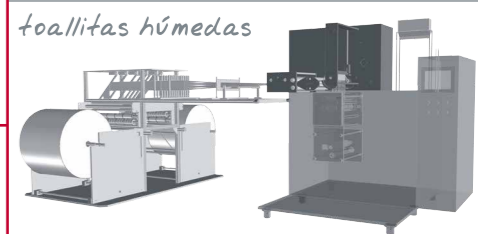
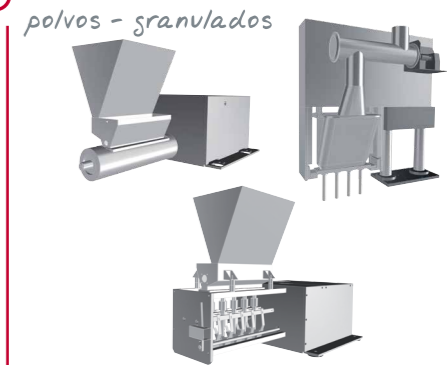
<b>datos técnicos</b>	max. ancho bobina	900 / 1200 mm - (ancho bobina / 2 / ancho sobre = n° de pistas de producción)
	max. diámetro bobina	1000 mm
	ancho sobre	min. 25 - max. 150 mm
	max. largo sobre	250 mm
	voltaje para alimentación	400 V + N + PE
	carga instalada	16 kW
	absorción media	3 - 4 kW
dimensiones (max)	3400 x 2150/2350 x 2200(h) mm	



Máquina multipistas **AUTOMÁTICA DE ALTA VELOCIDAD y FLEXIBLE** para formar y llenar sobres sellados por los **4 lados**. La **Tornado EVO2** es la evolución natural de la máquina anterior EVO. Mantiene la misma tecnología de automatización, eficiencia y flexibilidad han sido aún mejoradas, al mismo tiempo han sido introducidas todas las características para alinear la máquina con los estándares farmacéuticos/higiénicos.

## Características principales

- Máquina vertical continua de alta velocidad para sachet diseñada para formar-llenar y sellar 4 lados de sobres de material termosellable
- Diseño y configuración de la máquina según normativas CFR Título 21 parte 11, 210, 211 y EudraLex Volume 4 GMP
- Estructura principal hecha de aluminio endurecido/anodizado y acero inoxidable, superficies claras y fáciles de limpiar, pies de soporte higiénicos
- Todas las partes en contacto con la capa interna del material de embalaje están hechas con componentes para alimentos
- Fácil acceso por todos los lados de la máquina gracias a las puertas transparentes conectadas con el sistema de control de seguridad
- Tapa de protección para evitar contaminaciones del ambiente exterior (opcional)
- Predisposición carro elevador para cambio bobina, cambio formato, cambio dosificador
- Estación de desbobinado activo (servo) con alineamiento automático del borde del film y mesa de empalme
- Predisposición para las áreas de ambas codificaciones (thermal transfer, ink-jet, laser) y sistema de verificación (pharmacode, batch-expiring, data matrix, etc.), instalación en estructura de fácil acceso/extracción.
- Movimiento de los ejes totalmente servo incluido en el proceso de empaquetamiento, número de componentes mecánicos reducido para mantenimiento mínimo
- Mejoras en el control térmico y de presión durante el proceso de sellado, todos los parámetros están incluidos en el HMI, todos los sensores involucrado en el proceso de sellado están calibrados
- Boato Pack Modular Block System (BPMBS®) para cambio formato rápido del dosificador, ancho sobres, número de líneas
- Sistema automático para muestras de sobres
- Armario eléctrico en acero inoxidable con sistema de aire frío (sin intercambio de aire con el ambiente exterior), sellado higiénico en las puertas, UPS para el control de sistema (power UPS disponible como opcional), gabinete de brazo móvil para HMI y comandos
- 12" HMI con función de salida para servicio de conexión remota a la automatización de la máquina, resolución de problemas/manuales training y videos pre-loaded HMI.
- Autenticación biométrica y convencional (contraseña) del operador, registración operaciones/ eventos, predisposición de conexión webcam para asistencia mecánica en remota



Documentación técnica (DQ, IQ, OQ, PQ, FDS, RA, FAT, TM, OPP, etc.) disponible si solicitada. Para obtener descripciones en otros idiomas, consulte nuestra página web: [www.boatopack.com](http://www.boatopack.com) Los datos técnicos, como el consumo energético y de aire, depende de la máquina, el dosificador y la configuración opcional elegida, por lo que esta información se proporcionará con el presupuesto del proyecto.

